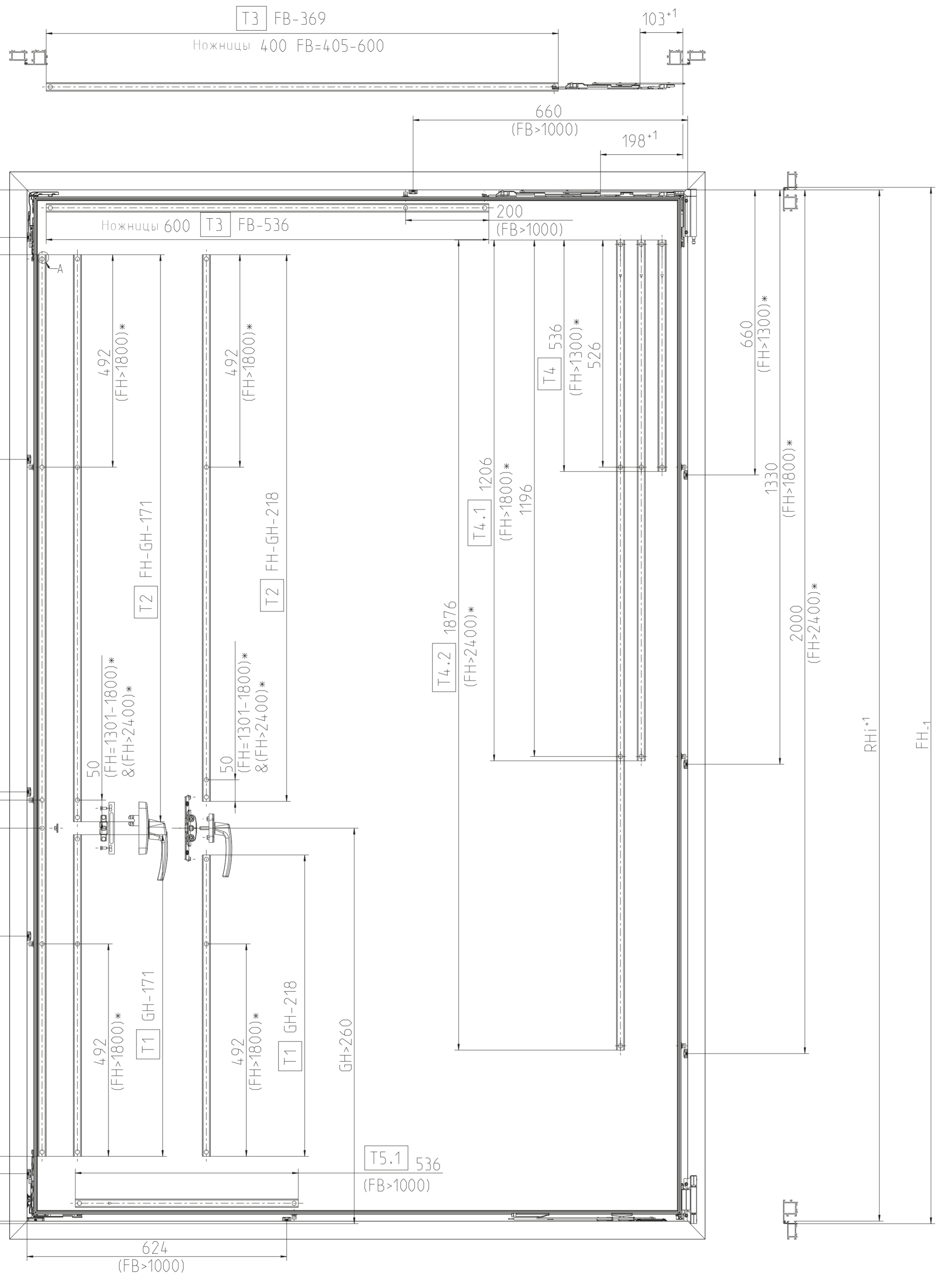
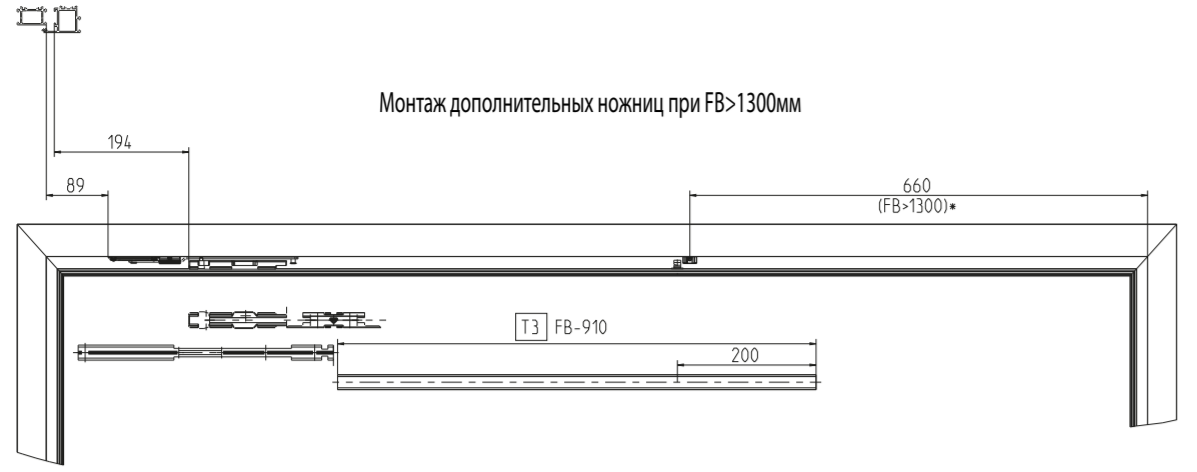
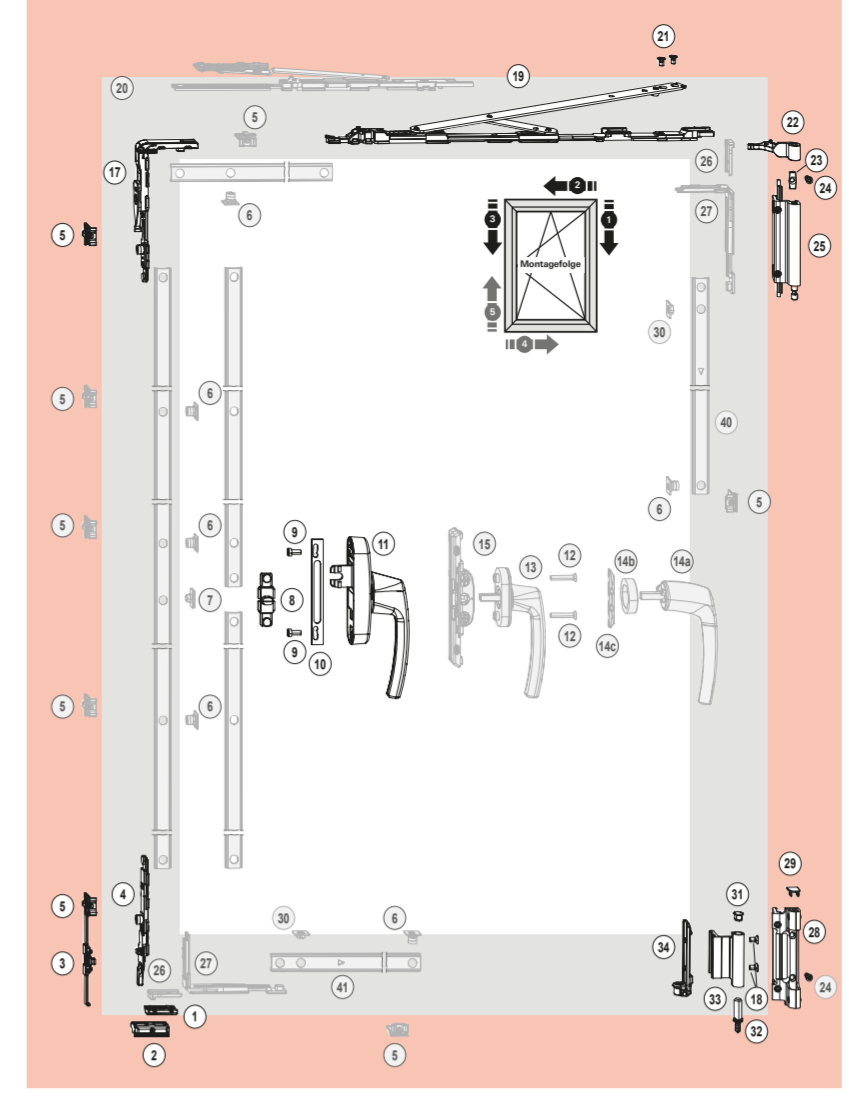
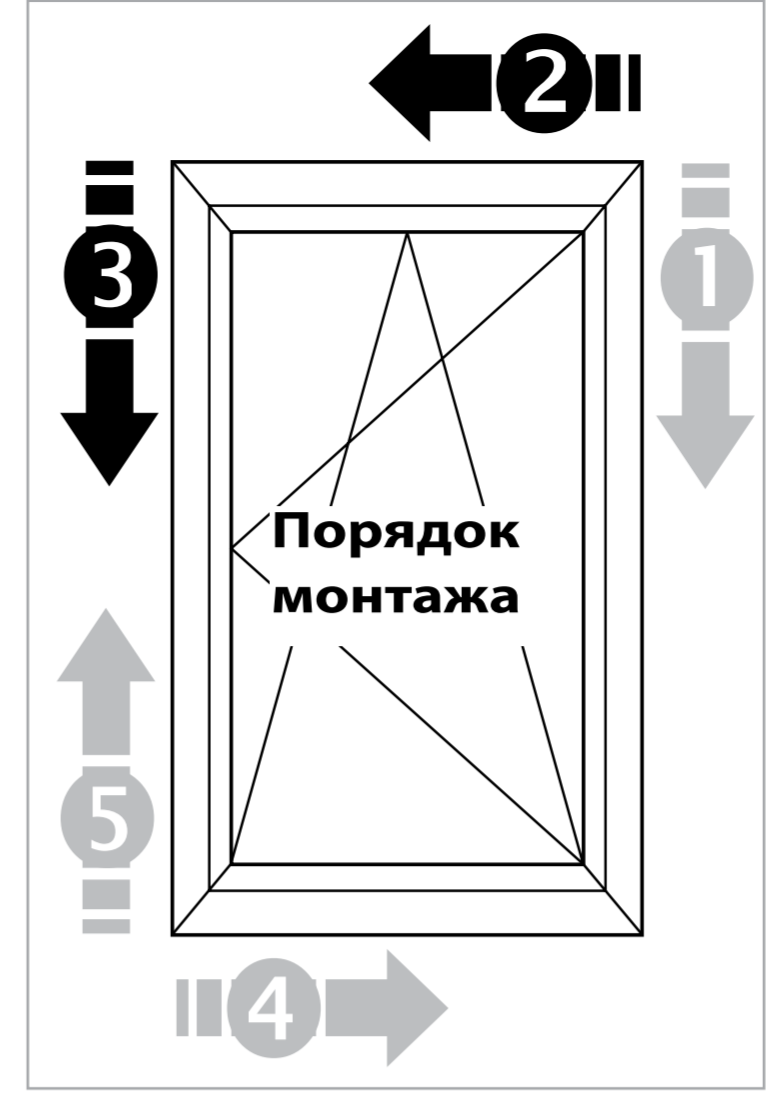
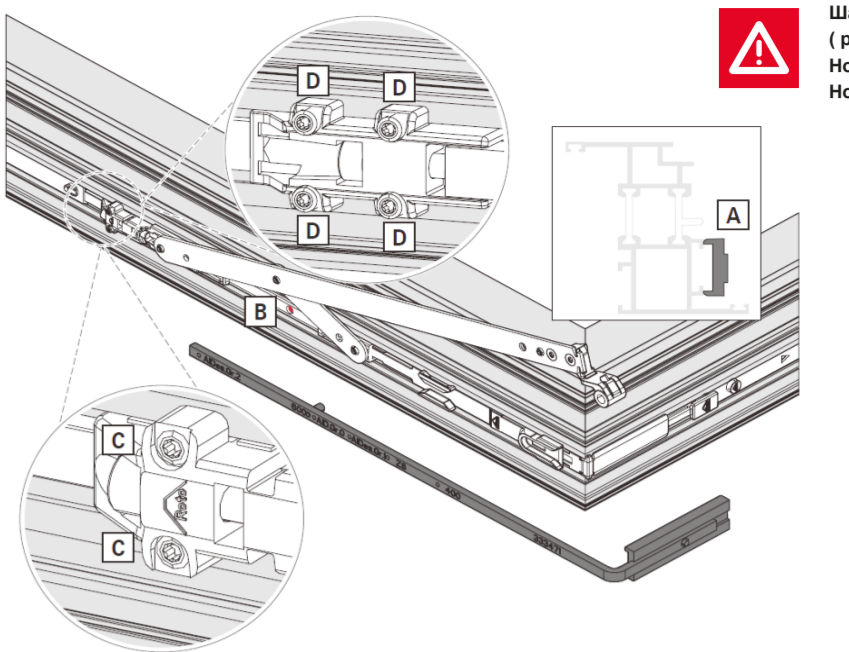


Поворотно-откидная створка. Накладные петли.

Шаблон для ножиц 400 и 600 Арт 810754
(размеры позиционирования ножиц стр118)
Ножицы 400 - размер 400
Ножицы 600 - размер 600

Шаблон артикул 810754



Регулировка створки

Регулировка створки по горизонтали с помощью направляющей ножицы

- Открыть створку на 90°
- Отрегулировать по горизонтали на ±2 мм ключом с внутренним шестигранником SW4

Регулировка створки по горизонтали с помощью нижней петли на раме

- Открыть створку на 90°
- Регулировка по горизонту на ±1 мм с помощью винта в нижней петле рамы и ключа с внутренним шестигранником SW 2.5.

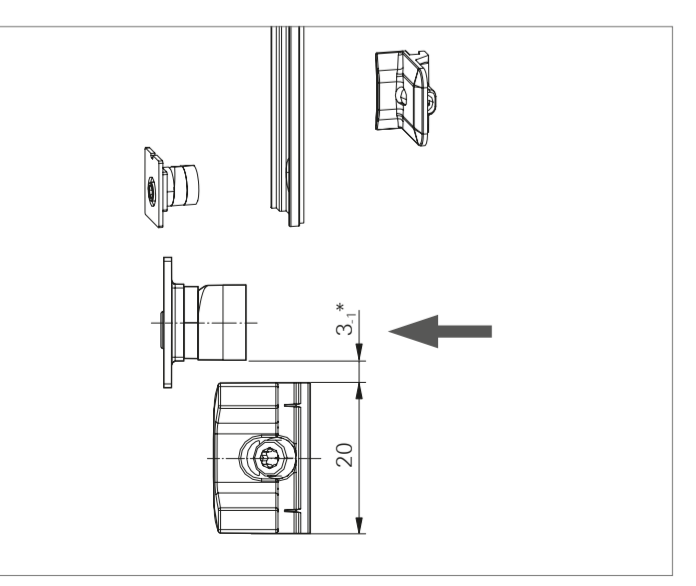
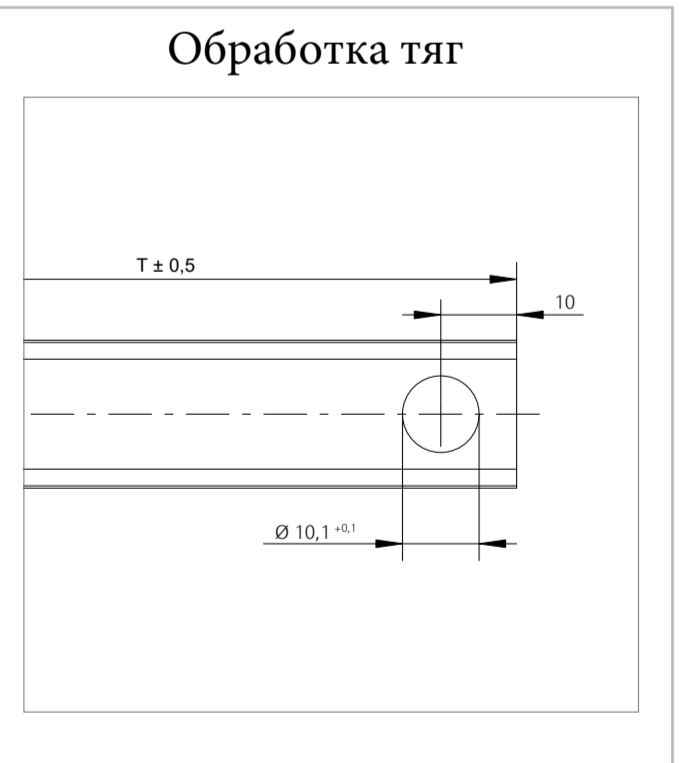
Регулировка створки по вертикали с помощью нижней петли на раме

- Открыть створку на 90°

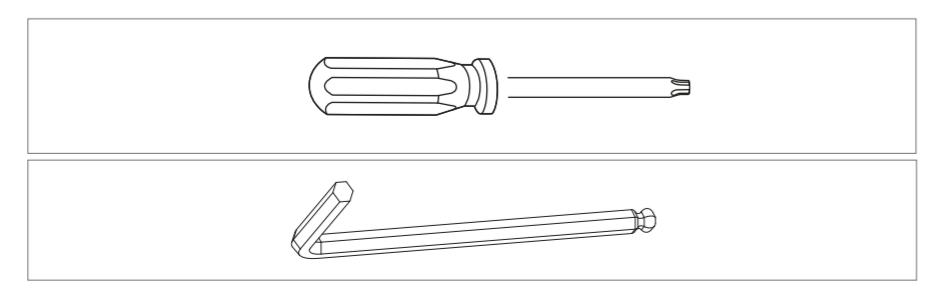
УКАЗАНИЕ!
Перед регулировкой нужно открыть нижнюю петлю на раме (отвернуть винты на один оборот). При этом со створки следует снять нагрузку и зафиксировать ее для предотвращения падения.

Высота регулируется на +1,5 мм / -1 мм ключом с внутренним шестигранником SW 4.

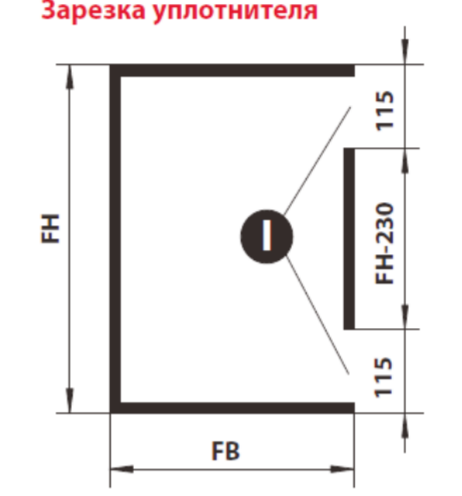
Портал технической информации Roto AluVision



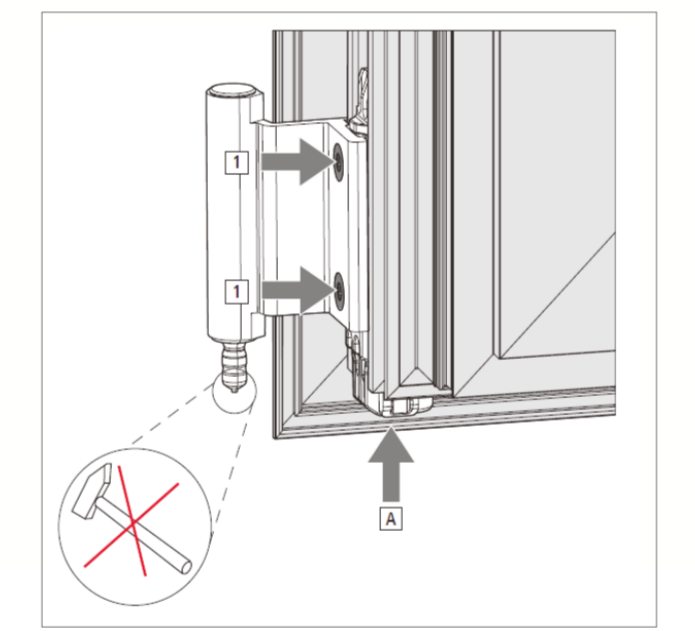
Шаблон артикул 774540



Крепление - «Торх» T 10, T25
Регулировка - ключ шестигранный SW4



Зарезка уплотнителя
Зарезка уплотнения поворотно-откидная створка

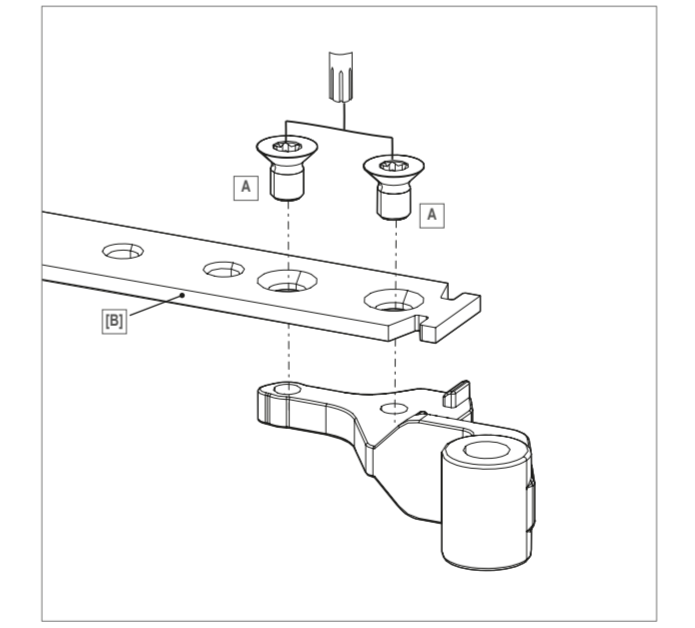


Нижняя петля на створке

- Нижнюю петлю на створке вставить в профиль, пока угловая клемма не упрётся на основание паза створки [A]. Запрессовать штифт створочной петли. Внимание! Запрещается забивать штифт металлическим молотком.

- Нижнюю петлю на створке плотно прижать к алюминиевому профилю и затянуть винты желтого цвета [1] (макс. момент вращения 3.5 Нм). Затянув винты, проверить прочность посадки петли. Инструмент: «Звездочка» T 25

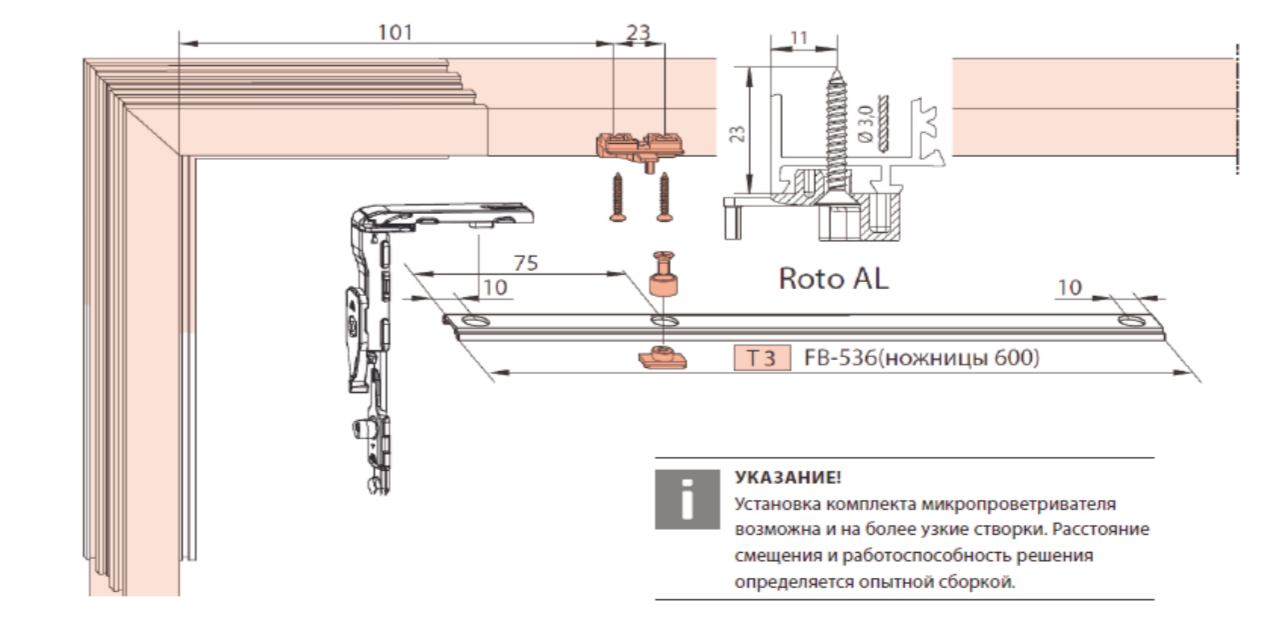
УКАЗАНИЕ!
Не оставлять зазор между петлей и профилем. Нижняя петля на створке должна плотно прилегать к профилю без зазора.



Петли ножицы

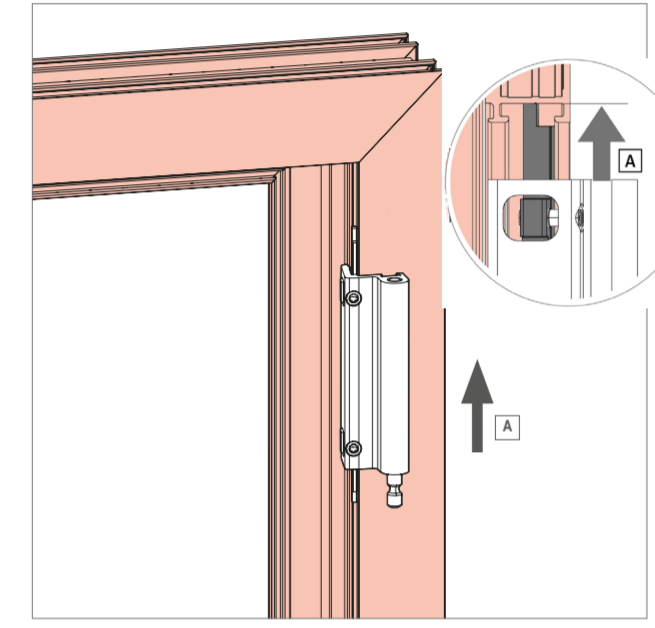
- Крепление петли ножицы выполняется посредством винтов с потайной головкой с зеленым фиксатором [B].
- Затянуть винты [A] (момент вращения 3.5 – 5 Нм). Инструмент: «Звездочка» T 25

УКАЗАНИЕ!
Затянутые винты не ослаблять. Если произойдет их ослабление, необходимо использовать новые винты с зеленым фиксатором.

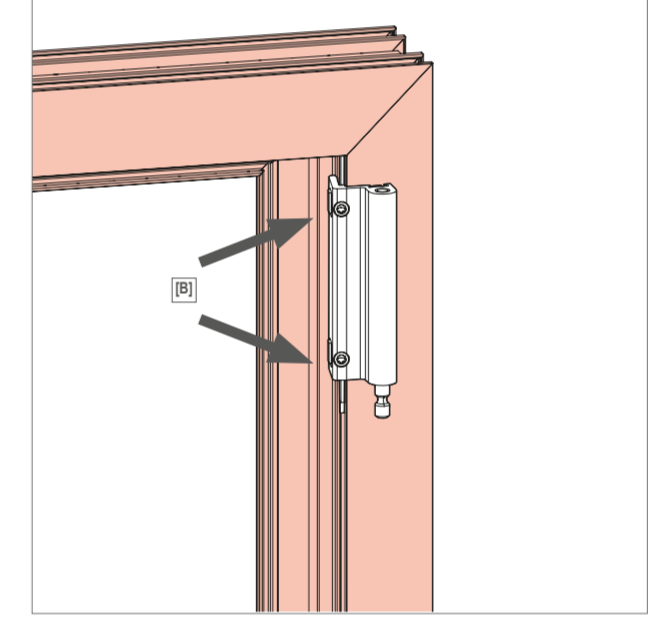


УКАЗАНИЕ!
Установка комплекта микропроветривателя возможна и на более узкие створки. Расстояние смещения и работоспособность решения определяется опытной сборкой.

Минимальная ширина створки для щелевого проветривания ножицы «400» – 470мм
Минимальная ширина створки для щелевого проветривания ножицы «600» – 650мм

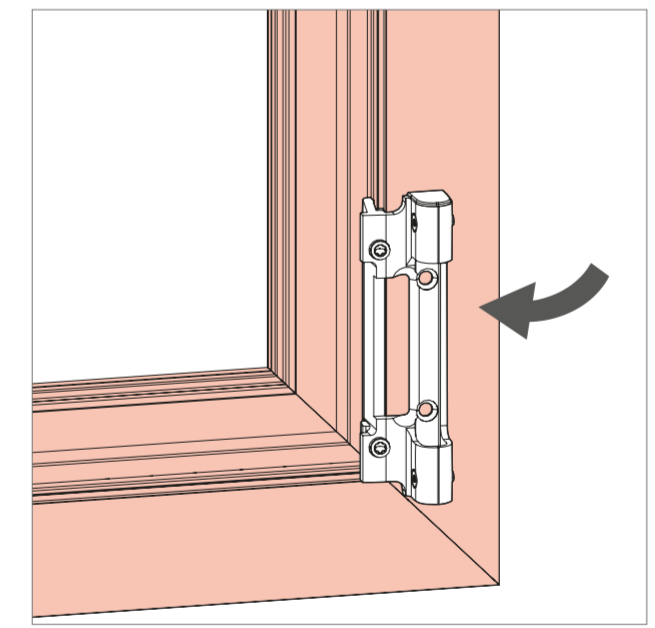


1 Ввести верхнюю петлю на раме в фурнитурный паз [A].

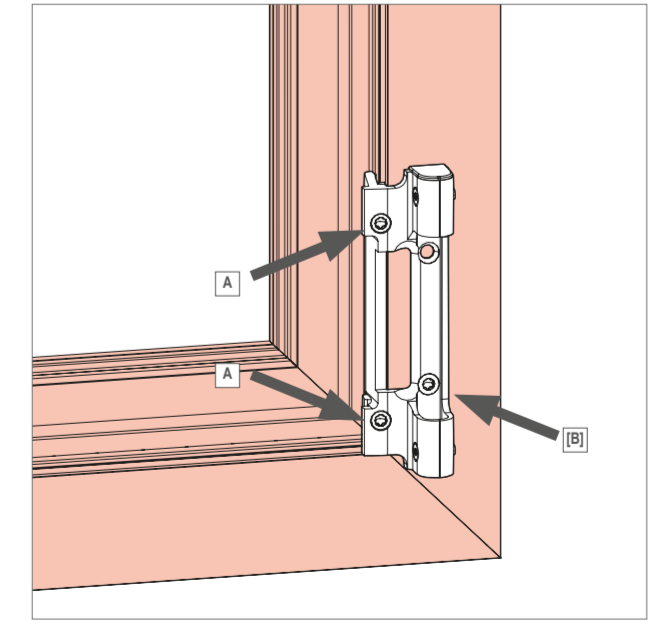


2 Плотно прижать верхнюю петлю на раме к алюминиевому профилю и затянуть предварительно смонтированные винты [B] (макс. момент вращения 3.5 Нм). Затянув винт, проверить прочность посадки петли. Инструмент: «Звездочка» T 25

УКАЗАНИЕ!
Не оставлять зазор между клеммой и профилем. Клеммы должны плотно прилегать к профилю без зазора.



3 Ввести петлю в профиль так, чтобы прижимная планка зацепилась за паз рамы. Установить нижнюю петлю в угол рамы



4 Плотно прижать нижнюю петлю на раме к алюминиевому профилю и момент вращения 3.5 Нм). Затянув винты, проверить прочность посадки петли. При FH > 2400 мм: Затянуть винт [B] (макс. момент вращения 3.5 Нм). Инструмент: «Звездочка» T 25

УКАЗАНИЕ!
Не оставлять зазор между петлей и профилем. Нижняя петля на раме должна плотно прилегать к профилю без зазора. Забивать винты в нужной последовательности.